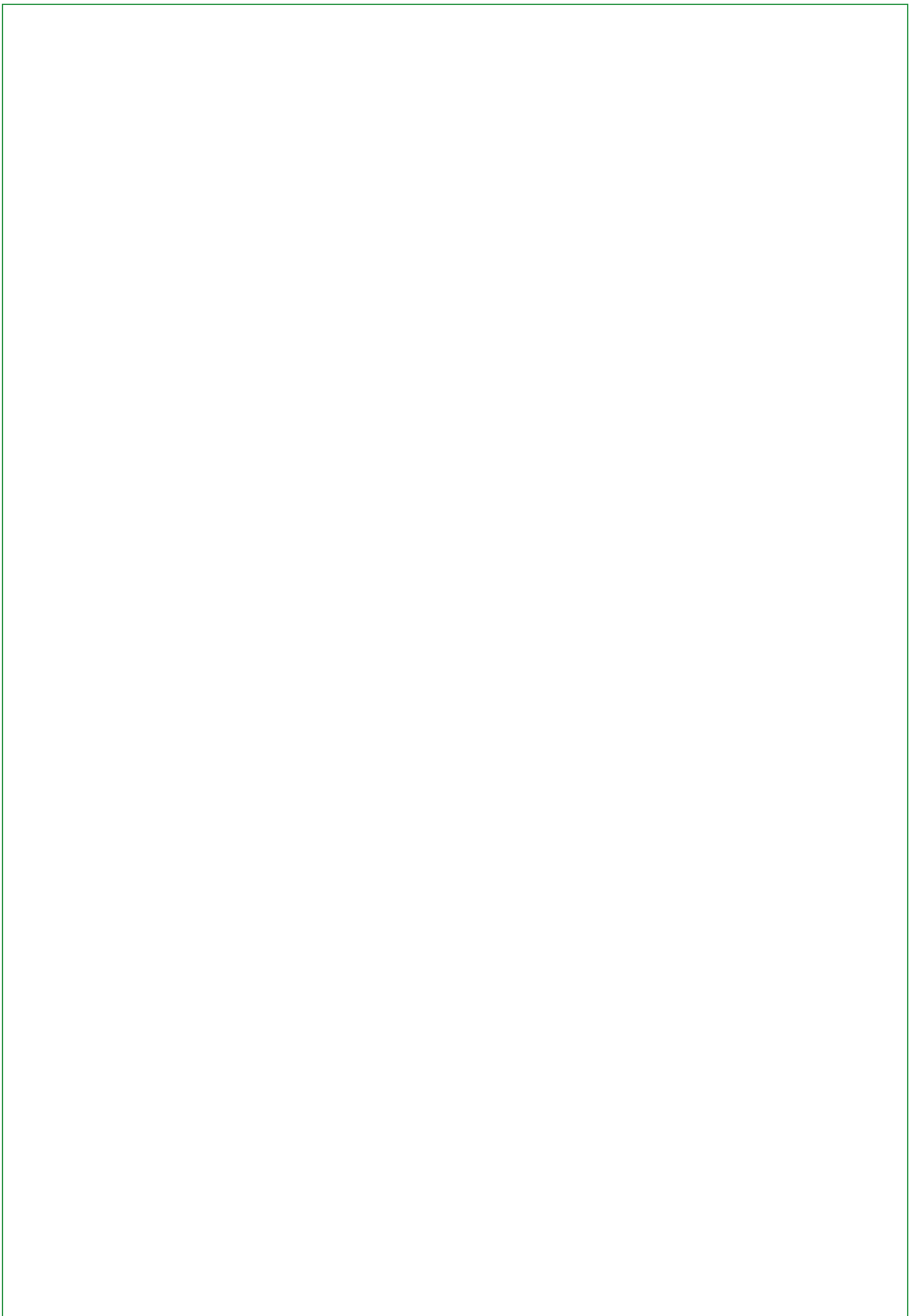


Anleitung für Mobilupe V3



steller
technology 



Einleitung	4
Sicherheitshinweise	4
Lieferumfang	5
Pflegehinweise	5
Stromversorgung/Ladezustand	5
Ein-/Ausschalten	5
Lesebereich	5
Bedienung	6
Vergrößerung	7
Anzeigemode	7
Lautstärke	7
Bildschirmhelligkeit	7
Vorlagenbeleuchtung an/aus	7
Standbild	8
Bild speichern/anzeigen/löschen	8
Technische Daten	8
Sachmangel und Garantiebestimmungen (gültig innerhalb Deutschlands)	9
Gewährleistung	9
Kennzeichen und Entsorgung	9
Servicehotline	12

Einleitung

Wir freuen uns, dass Sie sich für die steller-MobiLupe entschieden haben. Vor der ersten Inbetriebnahme sollten Sie sich die Anleitung aufmerksam durchlesen, um alle Funktionen des Gerätes kennen zu lernen. Sie ist zum Gebrauch als elektronische Sehhilfe bestimmt, und dient vor allem zum Lesen von Texten. Diese können nicht nur vergrößert, sondern auch kontrastverstärkt dargestellt werden. Falschfarben erleichtern dabei zusätzlich das Lesen. Für Bild Darstellungen ist diese nur bedingt geeignet.

Sicherheitshinweise

- **Blendungs- und Verletzungsgefahr! Nicht direkt in die Lichtquellen an der Gehäuseunterseite blicken!**
- **Lassen Sie Kinder nicht unbeaufsichtigt mit elektr. Geräten hantieren.**
- **Prüfen Sie das Gerät / Netzadapter mit Kabel auf sichtbare Schäden.**
- **Wenn das Gerät, der Netzadapter oder dessen Kabel beschädigt ist, trennen Sie den angeschlossenen Netzadapter sofort vom Stromnetz. Lassen Sie das Produkt von qualifiziertem Fachpersonal überprüfen, bevor Sie es wieder benutzen.**
- **Schließen Sie den Netzadapter nur an eine vorschriftsmäßig installierte Netzsteckdose an, deren Netzspannung mit den in dieser Anleitung genannten technischen Daten übereinstimmt.**
- **Verwenden Sie ausschließlich den mitgelieferten Netzadapter zum Betrieb der steller-MobiLupe.**
- **Öffnen Sie die steller-MobiLupe niemals. Es befinden sich keinerlei Bedienelemente darin. In diesem Falle ist die Sicherheit nicht gegeben und die Gewährleistung erlischt.**
- **Setzen Sie die steller-MobiLupe niemals Nässe aus.**
- **Fassen Sie den Netzadapter immer direkt und niemals mit nassen Händen an, um ihn aus der Steckdose zu ziehen, da dies einen Kurzschluss oder elektrischen Schlag verursachen kann.**
- **Machen Sie keine Knoten in das Kabel, binden Sie es nicht mit anderen Kabeln zusammen und achten Sie auf Einklemmungen.**
- **Stolpergefahr! Achten Sie darauf, dass das Netzadapterkabel keine Gefahr darstellt.**
- **Schützen Sie die steller-MobiLupe vor Stoß oder Schlag und übermäßiger Wärme! Nicht auf Heizkörper oder in die Sonne legen.**
- **Machen Sie auch andere Personen - besonders Kinder - auf die Gefahren aufmerksam!**

Lieferumfang

- Elektronische Lupe
- Trageschleife / Schutzhülle
- Reinigungstuch für die Kamera
- USB Lade-/Netzkabel
- Handbuch


Pflegehinweise

Verwenden Sie zum Reinigen der steller-MobiLupe keine Seifenlösungen, die Weichmacher enthalten, keine alkoholischen oder organische Lösungsmittel und keine scheuernden Reinigungsmittel, die Linsen oder der Bildschirm könnten dadurch zerstört werden! Reinigen Sie die steller-MobiLupe nicht im Ultraschallbad oder unter fließendem Wasser! Reinigen Sie die steller-MobiLupe mit einem weichen, trockenen Brillenputztuch, bei stärkerer Verschmutzung (z.B. Fingerabdrücke) feuchten Sie das Putztuch leicht an.

Stromversorgung/Ladezustand

Der Lithium-Ionen Akku sollte vor dem ersten Gebrauch vollständig geladen werden. Die Ladezeit beträgt ca. 3-4 Stunden. Während des Ladens leuchtet die rote Ladeleuchte (12). Ist der Akku vollständig geladen, erlischt die Ladeleuchte. Ein Ladezustandssymbol zeigt den aktuellen Akkustand an. Wenn die Kapazität des Akkus nur noch sehr gering ist, wird ein blinkendes Symbol in der Mitte des Bildschirms angezeigt. Baldmöglichst das Ladegerät anschließen. Dabei kann die steller-MobiLupe natürlich weitergenutzt werden.

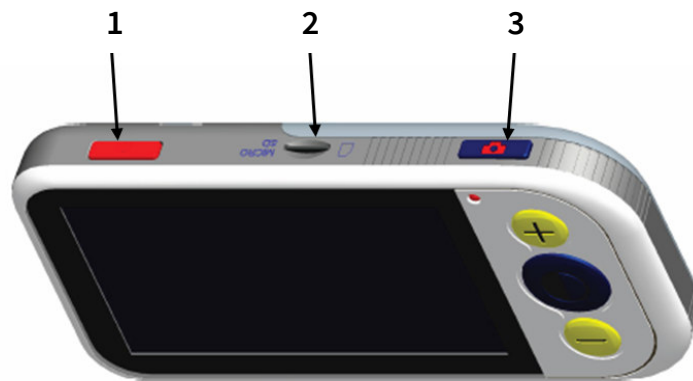
Ein-/Ausschalten

Zum Ein- bzw. Ausschalten der Lupe drücken Sie die Ein-/ Aus-Taste  (1) an der Geräteseite für 1-2 Sekunden. Lassen Sie diese danach wieder los! Die LED-Beleuchtung (13) an der Geräteunterseite geht an und der Bildschirm (11) schaltet sich ein. Nach dem Ausschalten erlöschen die LED-Leuchten auf der Geräteunterseite nach einigen Sekunden. Im Akkubetrieb schaltet sich die steller-MobiLupe automatisch nach 3 Minuten Nichtnutzung ab. Alle von Ihnen vorgenommenen Einstellungen merkt sich diese auch nach dem Ausschalten.

Lesebereich

Halten Sie das Positionskreuz (+) der Lupe über den Text, der vergrößert werden soll. Die Kameraeinheit befindet sich unterhalb des Kreuzes, auf der Geräteunterseite.

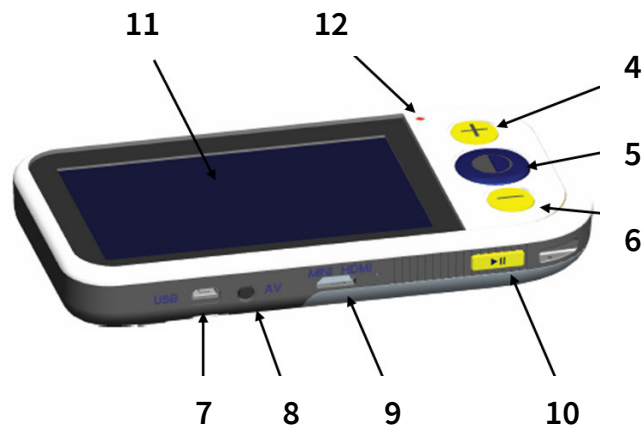
Bedienung



Ein-/ Aus Taste (1)

SD Karten Buchse (2)

Fototaste (3)



Größer (4)

Micro-USB-Ladebuchse (7)

Standbild (10)

Farbwahl (5)

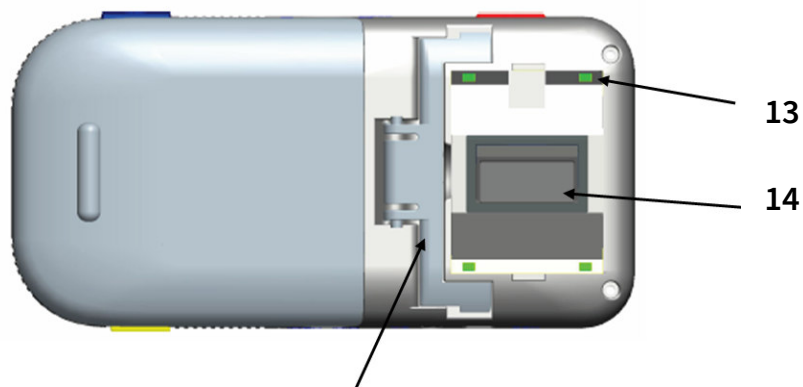
Serviceanschluss (8)

Bildschirm (11)

Kleiner (6)

HDMI Anschluss (9)

Lade-LED (12)




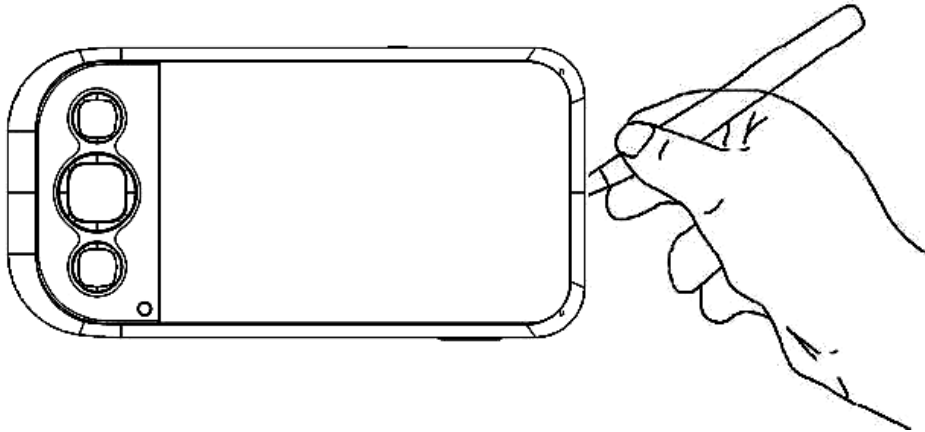
LED-Beleuchtung (13)

Kameraeinheit (14)

Schreibständer (15)
(klappbar)

Vergrößerung



Text kann mit einer 2- bis 32-fachen Vergrößerung angezeigt werden. Durch Drücken der Tasten  +/- ((4)/(6)) kann diese verändert werden. Bei Verwendung des aufklappbaren Schreibständer (15) ist der Vergrößerungsbereich 2- bis 32-fach und es kann, wie im Bild zu sehen, zum schreiben genutzt werden.




Anzeigemode

Drücken Sie die Farbwahltaste (5), um die 18 Darstellungsmodi der Reihe nach durchzuschalten (Echtfarbe, kontrastverstärkte Positiv- und Negativdarstellung sowie Falschfarben weiß-blau, schwarz-gelb, gelb-blau und blau-gelb, ...).


Lautstärke

Drücken der Fototaste  (3) und Farbwahl (5) Taste wird die Lautstärke durch drücken der Tasten  +/- ((4)/(6)) eingestellt.

Bildschirmhelligkeit

Die Helligkeit kann individuell eingestellt werden. Durch gleichzeitiges Drücken der Fototaste  (3) und der Taste (4) Plus oder (6) Minus wird die Funktion aufgerufen. Ein Balken zeigt die aktuelle Stärke an. Mit den Tasten (4) Plus und (6) Minus kann dann die Helligkeit verändert werden. Nach 5 Sekunden beendet sich die Funktion selbständig.

Vorlagenbeleuchtung an/aus

Die Vorlagenbeleuchtung kann je nach Wunsch an- bzw. ausgeschaltet werden. Dazu wird die Fototaste  (3) solange gedrückt, bis sie an bzw. aus geht (ca. 5 Sekunden).

Standbild








Für ein Standbild  Taste (10) drücken. Das gerade auf dem Display dargestellte Bild wird eingefroren. So können Sie z.B. Text anzeigen, der sich an einer schlecht zugänglichen Stelle befindet. (z. B. Preise im Supermarkt) Erneutes drücken beendet das Einfrieren.

Bild speichern/anzeigen/löschen

Das Speichern erfolgt auf einer optionalen Mini-SD Karte und wird durch drücken der Fototaste  (3) ausgelöst.

Das Anzeigen gespeicherter Bilder erfolgt nach 5 Sekunden drücken der Standbildtaste  (10). Mit den Tasten  +/- ((4)/(6)) können diese dann durchgeblättert werden.

Jedes angezeigte Bild kann mit einer Tonaufnahme als Erklärung versehen werden, wenn zum Starten und Stoppen der Aufnahme die Standbildtaste  (10) kurz gedrückt wird.

Löschen des angezeigten Bildes - Fototaste  (3) drücken. Um unabsichtliches Löschen zu vermeiden, mit Taste  +/- ((4)/(6)) Bestätigung oder Abbruch auswählen und dann mit Fototaste  (3) bestätigen.

Technische Daten

- 4,3 Zoll LCD-Bildschirm (16:9)
- LED-Hintergrundlicht (250 cd/M)
- Vergrößerung von 2- bis 32-fach
- Autofokus (3-6 cm)
- SD-Kartenunterstützung* (Bild/Ton)
- Standbildfunktion
- Sprachfunktion*
- 18 verschiedene Kontrast und Farbmodi
- Laufzeit bis zu 4 Std. (bei vollem Akku)
- Ladezeit: ca. 3-4 Std. (je nach Akkurestladung)
- Energiesparmodus (automatische Abschaltung bei Nichtnutzung)
- Mini-HDMI* Anschluss für ext. TFT
- Temperatur: +10°C bis +40°C
- Gewicht: ca. 285 Gramm
- Spannungen (Lade-/Netzteil) Input:100-240V, 50/60 Hz, 0,6A max. Output:5V

**je nach Ausstattung des Systems*

Sachmangel und Garantieb Bestimmungen (gültig innerhalb Deutschlands)

Die Sachmangelhaftung beträgt 24 Monate und beginnt mit Datum des Kaufbeleges. Die Garantie- und Sachmangelhaftung umfasst keine Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder durch Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisung entstanden. Zu einer Reparatur oder Nachbesserung muss das Gerät sicher verpackt, am besten in der Originalverpackung, an steller-technology oder den Hersteller geschickt oder gebracht werden. Wir übernehmen keine Fracht/Porto-, Verpackungs- und Versicherungskosten. Bei Eingriff durch nicht von uns autorisierte Personen oder Einrichtungen ist Garantie- und Gewährleistungsanspruch erloschen. *(Abb. können vom Original abweichen)*

Gewährleistung

Wir gewähren im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen die Funktion des in dieser Anleitung beschriebenen Produktes in Hinsicht auf auftretende Mängel, die auf Fabrikationsfehler oder Materialfehler zurückzuführen sind. Bei Schäden durch unsachgemäße Behandlung, auch bei Beschädigung durch Fall oder Stoß besteht kein Gewährleistungsanspruch. Gewährleistung nur durch Nachweis über Kaufbeleg.

Kennzeichen und Entsorgung



Bitte entsorgen Sie das Verpackungsmaterial dieses Produkts in einer umweltverträglichen Weise. Werfen Sie das Gerät nach Ende seiner Nutzungsdauer keinesfalls in den normalen Hausmüll. Dieses Produkt unterliegt der europäischen Richtlinie 2002/96/EC.

Entsorgen Sie das Produkt oder auch Teile davon über einen zugelassenen Entsorgungsbetrieb oder über Ihre kommunale Entsorgungseinrichtung. Beachten Sie die aktuell geltenden Vorschriften. Setzen Sie sich im Zweifelsfall mit Ihrer Entsorgungseinrichtung in Verbindung. Führen Sie alle Verpackungsmaterialien einer umweltgerechten Entsorgung zu.



Batterien dürfen keinesfalls über den Hausmüll entsorgt werden, wenn sie leer sind. Dies schreibt die deutsche Batterieverordnung vor. Verbrauchte Batterien gehören in die extra dafür vorgesehenen Sammelbehälter, die überall dort zu finden sind, wo Batterien verkauft werden. Ist kein Sammelbehälter in der Nähe, können gebrauchte Batterien auch bei den Problemstoffsammelstellen der Gemeinden abgegeben werden. Von uns erhaltenen Batterien können Sie nach Gebrauch bei uns unter der nachstehenden Adresse unentgeltlich zurückgeben oder ausreichend frankiert per Post an uns zurücksenden.

Konformitätserklärung
Declaration of conformity

Wir, **steller-technology GmbH & Co. KG**
Steinbruchweg 9
D-06198 Salzatal OT Lieskau
Tel: 0345 / 55 88 00

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

We declare under our sole responsibility that the product

steller - MobiLupe

auf das sich diese Erklärung bezieht, mit folgenden Normen
übereinstimmt:

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

1. VDE-Norm
2. GS
3. TCO

Gemäß den Bestimmungen der Richtlinien

Following the provisions of Directive

Die CE-Kennzeichnung auf dem Gerät dokumentiert diese
Übereinstimmung.

The CE-declaration on the device is a dokumentation for these conformity.

Folgende Einsatzumgebungen sind vorauszusetzen:

Elektroinstallation in privater, häuslicher Umgebung, sowie in
büroähnlichen Räumlichkeiten.

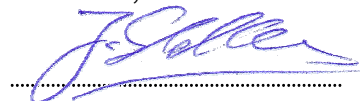
Lieskau, den 01.07.2019

.....

(Ort und Datum der Ausstellung)

(place and date of issue)

J.Steller, Geschäftsführer



.....
(Name und Unterschrift des Befugten)

(name and signature of authorized person)

Servicehotline

Sollten Sie Fragen, Probleme oder Anregungen haben, wenden Sie sich bitte an die aufgeführten Kontaktadressen. Gleiches gilt für weitere Informationen zu diesen oder anderen Produkten von steller-technology.

Firmenanschriften:



**Steinbruchweg 9
D-06198 Salzatal OT Lieskau**

Telefon: 0345/55 88 00

Internetadresse: <http://www.steller-technology.de>

E-Mailadressen: info@steller-technology.de

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten.
Original kann von Abbildungen abweichen.